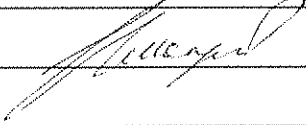


Заказчик:	ООО "НОВОГОР-Прикамье"	Группа материалов:	ГГ
№ опросного листа:		Код МТР в ЕНС PKS:	ГГ000150

Наименование МТР: Затвор щитовой с типом привода штурвал

№ п/п	Наименование параметра (характеристики)	Размерность	Требования заказчика
1	ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ		
1.1.	Габариты рамы* ШхВ	мм	1000 x 2100
1.2.	Размер щита* ШхВ	мм	980 x 950
1.3.	Угол наклона к горизонту	градусы	90
1.4.	Допустимое статическое давление сточной жидкости на кромке нижней полосы уплотнения	кг/см ²	0,9
1.5.	Диапазон рабочих температур	° С	от -40 до + 40
1.6.	Материал изготовления рамы затвора	марка	Нержавеющая сталь 1.4301, AISI 304, 08X18H10 либо лучше по антикоррозионным свойствам и прочности. Толщина листа 4 мм.
1.7.	Материал шибера	марка	Нержавеющая сталь 1.4301, AISI 304, 08X18H10 либо лучше по антикоррозионным свойствам и прочности. Толщина листа 4 мм.
1.8.	Механизм герметизации и уплотнение затвора	Уплотнения из EPDM - этилен-пропиленовый каучук, каплевидной формы. Конструкция профиля уплотнения должна обеспечивать эффект самоуплотнения. Конструкция затвора должна позволять возможность замены уплотнения без опорожнения канала и остановки подачи перекачиваемой среды. Конструкция затвора должна иметь регулируемые клиновидные замки настроенные изготовителем для уплотнения щита при закрытии.	
1.9.	Шпиндели и колонки управления (при необходимости)	Нержавеющая сталь 1.4301, AISI 304, 08X18H10 либо лучше по антикоррозионным и конструкционным свойствам. Колонки управления должны иметь крепление к плите перекрытия анкерами. Шпиндели должны иметь длину резьбовой части для полного открытия трубопровода (канала), не резьбовая часть- иметь узлы крепления к стене камеры для сохранения жесткости.	
1.10.	Антикоррозионная защита	Многоступенчатая антикоррозионная обработка методом травления для достижения сварными швами того же уровня коррозионной стойкости, как и у нержавеющей стали использованной в качестве основного материала затвора.	
1.11.	Конструкция затвора (количество шпинделей и конструктив)	Одношпиндельный /двухшпиндельный	Одношпиндельный
		Выдвижной /не выдвижной	Выдвижной
1.12.	Соединительные болты, винты, шайбы	Нержавеющая сталь 1.4301, AISI 304, 08X18H10 либо лучше по антикоррозионным свойствам и прочности.	
1.13.	Направляющие подвижного щита	должны минимизировать трение материала уплотнения щита при его перемещении до входа в клиновидные замки.	

1.14	Установка шибера	Настенная/ канальная/ штрабная/ фланцевая	канальная
	размер проема Ширина x Высота (указывается при необходимости)	мм	х
	размер канала Ширина x Высота (указывается при необходимости)	мм	1040x 1050
	размер штрабы Ширина x Глубина (указывается при необходимости)	мм	х
	Ду, Ру, ГОСТ фланца (указывается при необходимости)	Ду мм; Ру МПа; ГОСТ 33259-2015	
1.15	Уплотнение щита	Трехстороннее/ четырёхстороннее	Трехстороннее
1.16	Направление потока	Однонаправленный/ двунаправленный	Однонаправленный
		поток прижимает затвор к стене (к уплотнению)/ жидкость создает выталкивающее усилие (от уплотнения)	поток прижимает затвор к стене (к уплотнению)
1.17	Тип привода	штурвал/ редуктор/эл. привод	штурвал
1.18	Шкаф управления приводом затвора	требуется/не требуется	не требуется
1.19	Особые условия** (указывается при необходимости, если нет особых условий производить запись: ОТСУТСВУЮТ)	Устанавливается гладкой стороной к потоку	
1.20	Шеф-монтаж, выезд специалиста поставщика на установку оборудования	требуется/не требуется/иное	не требуется
КОМПЛЕКТАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ:			
2.1.	Затвор шлюзовой	Компл.	1
2.2.	Привод (п. 1.17)	Шт.	1
2.3	Шкаф управления приводом затвора (при необходимости п. 1.18)	Шт.	0
2.4	Паспорта на изделия и оборудование, руководство по эксплуатации и установке	По 1 экз. на каждое изделие	
3	ПРОЧИЕ ТРЕБОВАНИЯ ЗАКАЗЧИКА		
3.1.	Продукция должна соответствовать одному или нескольким требований ГОСТ Р 53672-2009, ГОСТ Р ИСО 9001-2015, DIN EN 19 в зависимости от страны изготовителя.		
3.2.	Герметичность шибера по DIN 19569-4	максимальное значение скорости утечки на метр уплотнения не более 0,1 л/сек	
3.3.	Гарантия на продукцию	лет, не менее	2
3.4.	Показатели надежности	наработка на отказ, не менее	2500 циклов
		полный срок службы до списания, не менее	50 лет
		полный средний ресурс с одной системой уплотнения, не менее	10 000 циклов
3.6.	Система менеджмента качества предприятия изготовителя	соответствие ГОСТ ISO 9001-2011, ГОСТ ISO 9001-2008	

ФИО Ответственного:	Шакриев Евгений Данисович
Должность:	Зам.главного инженера
Телефон / Факс:	89128884577
Электронный адрес:	Shakriev.e.d@novogor.perm.ru
Подпись:	
Директор технического департамента:	
Подпись:	

